

BMK4-A

MACCHINA EQUILIBRATRICE
SEMIAUTOMATICA



Caratteristiche:

Macchina semiautomatica per l'equilibratura di indotti di motori elettrici.

È composta da: un'unità di misura, un'unità di fresatura per piani sinistro e destro e da dispositivo per la manipolazione dei pezzi (dall'unità di misura a quella di fresatura e viceversa) per il controllo degli indotti equilibrati.

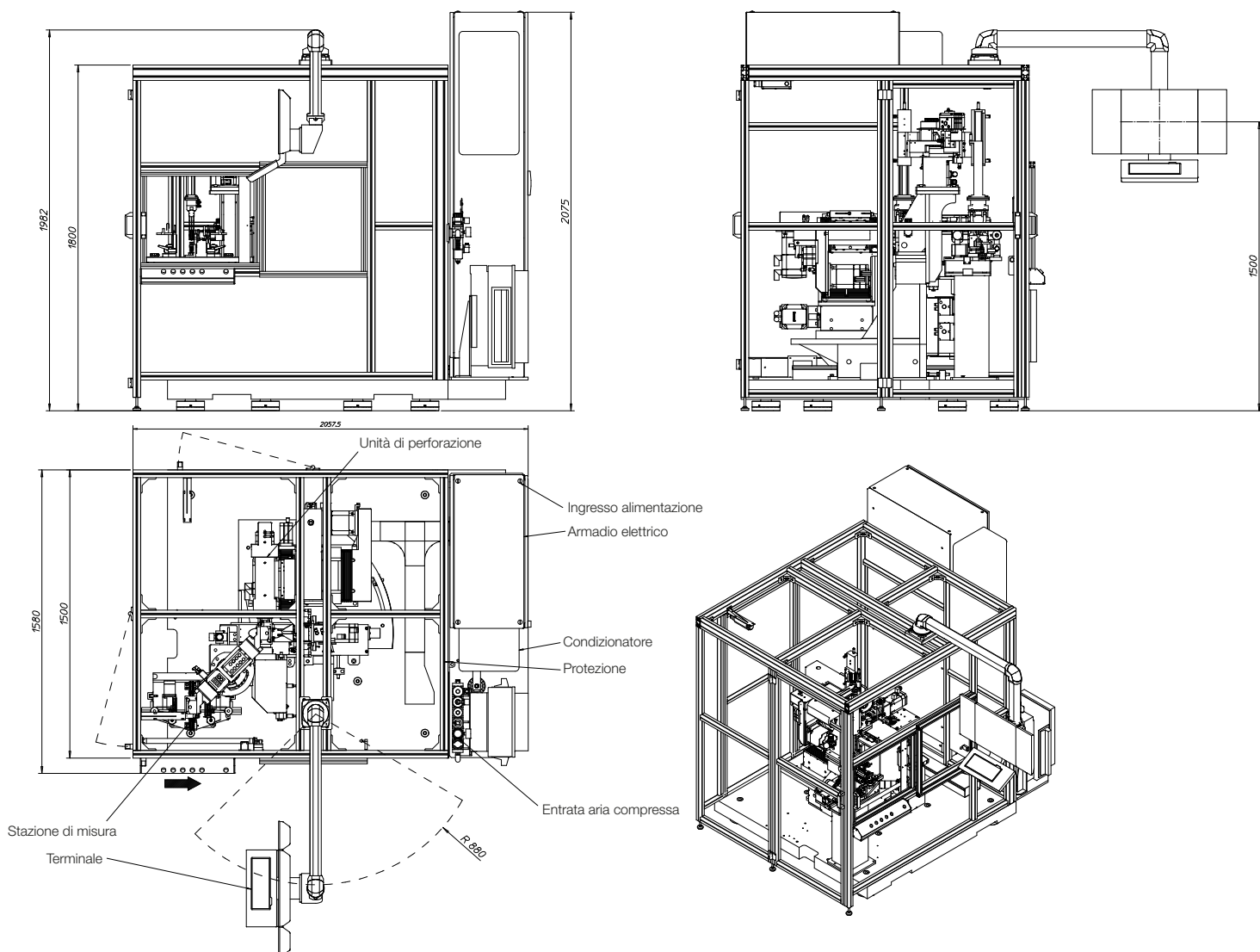
Configurazione standard con fresatura in profondità e lunghezza.

La macchina può essere consegnata (su richiesta) con utensili per fresatura per componenti o polare.

Il carico e scarico dei pezzi è effettuato dall'operatore.

Vantaggi:

- Non è richiesto un operatore altamente qualificato
- Interfaccia operatore con PC industriale
- Manutenzione semplice
- Programmi di diagnosi e di manutenzione preventiva
- Elevato livello di ripetibilità e precisione di misura dello squilibrio
- Dimensioni compatte
- Di facile utilizzo



Dati tecnici

Peso max. indotto:	3 kg
Diametro indotti:	10-85 mm
Altezza pacco lamellare:	10-120 mm
Tempo ciclo: (misura, fresatura, ricontrollo)	15 s
Gestione macchina:	PC industriale
Precisione di misura:	0.1 gmm/kg
Metodi di equilibratura:	Fresatura polare o vettoriale in profondità e lunghezza
Dimensioni macchina (PxLxH):	1950 x 1500 x 2000 mm

Opzioni

- Modem
- Software per SPC e stampante
- Aspiratore industriale per l'asportazione dei trucioli di fresatura
- Dispositivo per equilibrare indotti con cave inclinate
- Dispositivo per equilibrare indotti con cuscinetti a sfera



Specifiche soggette a modifica senza preavviso. © 2016 | 09 | Balance Systems S.r.l.

Distributore:

Balance Systems S.r.l.
Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Milan) - Italy
Tel. (+39) 02.9504955
Fax (+39) 02.9504977
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

