

DMK8-I

MACCHINA EQUILIBRATRICE
AUTOMATICA



Caratteristiche:

Macchina equilibratrice completamente automatica per la produzione ad alto volume. Appositamente sviluppata per bilanciare rotori di alternatori e rotori per motori elettrici asincroni, in modo completamente automatico su due piani (dinamico).

Unità di misura dello squilibrio e di controllo con servomotore; il rotore viene trascinato tramite cinghie. Correzione squilibrio mediante due teste di foratura (uno per ogni piano). La manipolazione dei pezzi è effettuata da una crociera a 5 bracci.

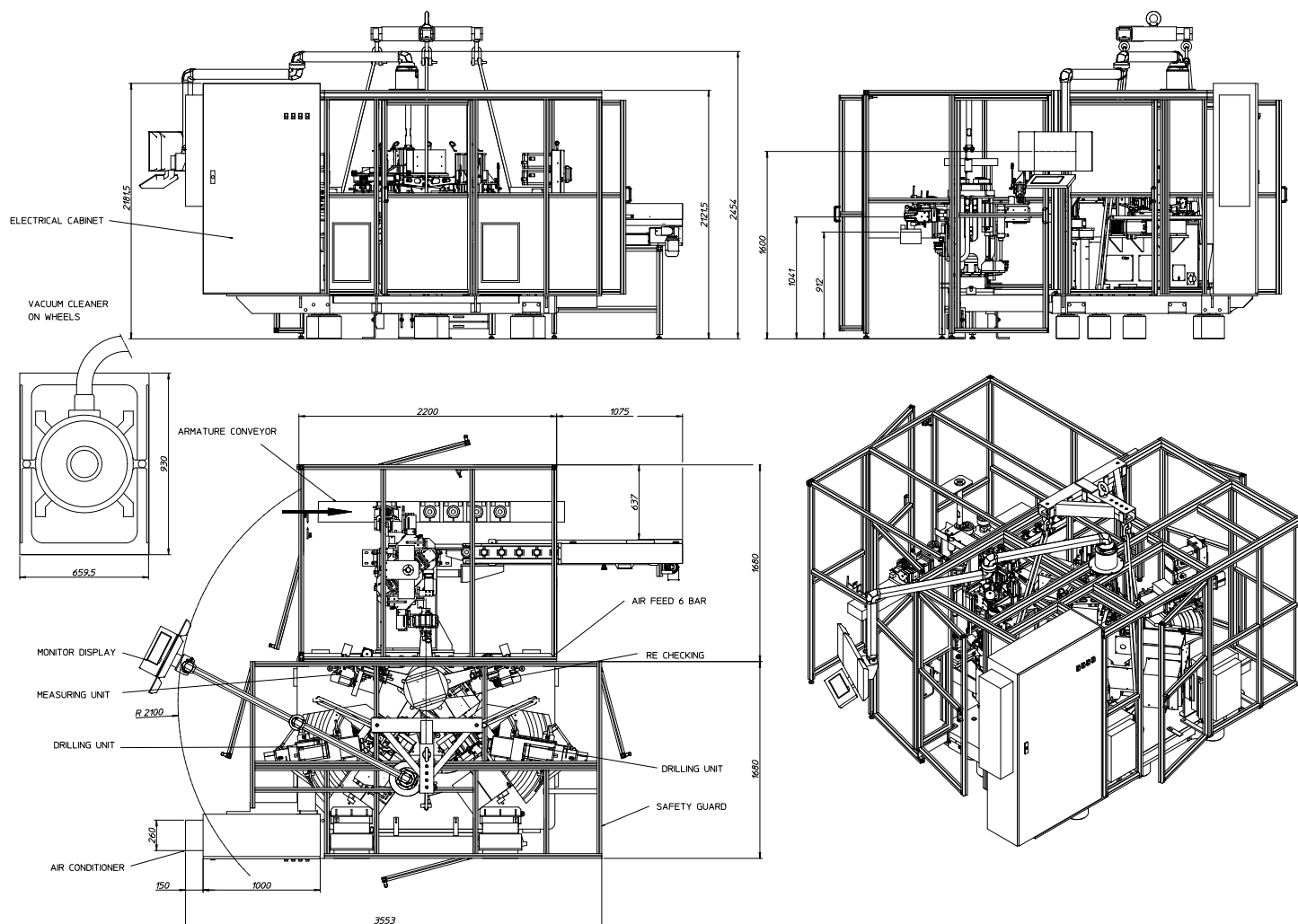
Può essere facilmente inserita in qualsiasi tipo di linea (pallet, passo, loop, ecc). Interfaccia operatore tramite PC industriale.

Alto livello di flessibilità e cambio rapido di produzione.

Gamma completa di opzioni per soddisfare tutte le esigenze del cliente.

Vantaggi:

- Set-up automatico
- Elevato livello di flessibilità
- Alto livello di ripetibilità e precisione della misura dello squilibrio
- Programma di manutenzione preventiva e diagnostica
- Cambio di produzione rapido
- Elevata affidabilità
- Di facile utilizzo



Dati tecnici

Peso max rotore:	4 kg
Diametro rotori:	50-120 mm
Altezza pacco lamellare:	20-100 mm
Produzione oraria:	360 pz./ora
Gestione macchina:	PC Industriale
Precisione di misura:	0.1gmm/kg max
Metodo di equilibratura:	Foratura inclinata
Alimentazione:	380-480 V tre-fasi 50/50 Hz
Dimensioni macchina (PxLxH):	3400 x 3600 x 2450 mm

Opzioni

Convogliatore per pezzi scarto
 Aspiratore industriale per l'asportazione dei trucioli di foratura
 Software per SPC
 Stampante
 Teleservice



Specifiche soggette a modifica senza preavviso. © 2015 - Balance Systems S.r.l.

Distributore:

Balance Systems S.r.l.
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 (Milan) - Italy
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

