

VM9-BA

AMPLIFICADOR PARA EL EQUILIBRADO AUTOMÁTICO DE
CABEZALES EN MÁQUINAS RECTIFICADORAS



Sistema de equilibrado automático para cabezales de máquinas rectificadoras, diseñado para aplicaciones sencillas y económicas. Es adecuado para instalaciones sobre máquinas nuevas así como reconstruidas.

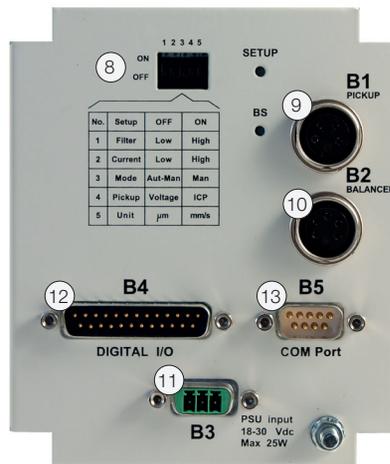
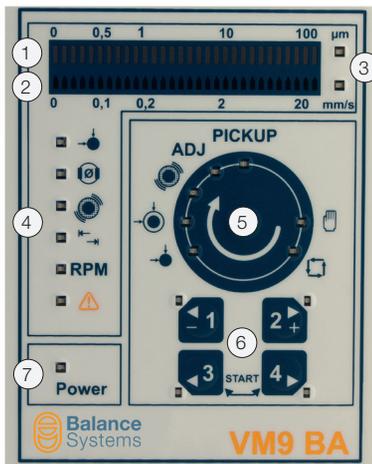
Características

- Compacto y ergonómico
- Equilibrado automático del mandrino
- Ciclo automático de masas neutras (0..180°)
- Umbral de equilibrado y de alarma vibración programables
- Indicador de nivel vibración con barra de led

Beneficios

- Optimiza la calidad del acabado superficial
- Monitoriza constantemente las vibraciones del mandrino
- Prolonga la vida del mandrino
- No requiere supervisión

Configuración



- ① Barra a led de indicación nivel desequilibrio
- ② Indicadores a led de los límites de equilibrado programados
- ③ Indicador de la unidad de medición del desequilibrio
- ④ Señalización del estado de funcionamiento
- ⑤ Selector de setup parámetros y modo de funcionamiento
- ⑥ Teclado multifuncional
- ⑦ Indicador de correcta alimentación
- ⑧ Dip switch de configuración hardware
- ⑨ [B1] Entrada sensor de vibraciones
- ⑩ [B2] Control del cabezal equilibrador
- ⑪ [B3] Alimentación
- ⑫ [B4] Interface I/O digitales
- ⑬ [B5] Interface serial RS232 (para operaciones de servicio)

Gama de cabezales de equilibrar

Los cabezales equilibradores SD (Sin Dinámico) son los primeros en el mundo que han sido diseñados por Balance Systems con una configuración mecánica "moment-free". Esta solución garantiza que no se va a introducir ningún defecto de torsión sobre el mandrino de la rectificadora, contribuyendo de manera eficaz a la calidad de acabado superficial.

Los modelos SDE (Sin Dinámico Externa) son montados externamente al cabezal a través de una brida de acoplamiento y son controladas eléctricamente por un cable. Esta configuración resulta ideal en caso de retrofiting.

Los modelos SDI (Sin Dinámico Interna) son montados en el interior del cabezal a través de una brida o por expansor y están controladas eléctricamente por un cable.



Diámetro de centraje [mm]	Max capacidad de compensación [gcm]
95	1700
114	6500
130	12000

Diámetro del agujero del cabezal [mm]	Max capacidad de compensación [gcm]
38	580
42	1200
50	2000
55	4400
60	5000
63, 70, 81	8700



SDI para montaje con brida



SDI para montaje por expansor

Soluciones personalizadas con dimensiones y capacidad diversas están disponibles bajo consulta

Datos técnicos

Versiones	Rack y sobremesa
Alimentación	18-30 Vdc – max 30 W
Unidad de medición del desequilibrio	mm/s, μ m
No. planos de equilibrado	1
Control de la cabeza equilibradora	Vía cable
Sensor de rotación	Integrado en la cabeza equilibradora
Sensor de vibraciones	Acelerómetro montado con imán o por tornillo
Interface con PLC/CNC para gestión automática	I/O digitales, 24V sink-source opto-aisladas, conector 25 polos D-Sub
Temperatura de funcionamiento	0..55° C
Rango humedad relativa de funcionamiento	0..98 % sin condensación
Grado de protección (IEC 60529)	IP54 (anterior - panel) – IP20 (posterior)
Teclado	Multifunción 5 teclas
Display	Indicadores de barra led
Interface serial (para operaciones de servicio)	RS232
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	108 x 133 x 78 mm
Peso	1 kg



Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso. © 2016 | 04 | Balance Systems S.r.l.

Distribuidor:

Balance Systems S.r.l.
Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Milan) - Italy
Tel. (+39) 02.9504955
Fax (+39) 02.9504977
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

